|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla 60 dk.** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021** | | **REV02** |
| **Uygulama Sorusu: Resmi verilen metal doğramanın imalatını yapınız.**  (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) | | | |
| 1. **ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme Puan**  **(10 Puan)** | **Aldığı Not** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 2 |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | | 2 |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | | 2 |  |
| 1. **UYGULAMA AŞAMASI** | | **(80 Puan)** |  |
| İmalat resmine uygun parça seçimini yapar. | | 5 |  |
| İmalat resmine uygun araç ve gereçleri kullanır. | | 5 |  |
| İmalat resmine uygun işlem basamaklarını belirler. | | 5 |  |
| İmalat resmine uygun markalama işlemini yapar. | | 5 |  |
| İmalat resmine uygun kesme işlemini yapar. | | 7 |  |
| İmalat resmine uygun delme işlemini yapar. | | 7 |  |
| İmalat resmine göre uygun bükme işlemi yapar | | 7 |  |
| İmalat resmine uygun vidalama işlemini yapar. | | 9 |  |
| Oksi-Gaz, Elektrik Ark ve MIG-MAG kaynak çeşitlerinden birini seçerek kaynaklı birleştirmeyi kurallarına uygun şekilde yapar. | | 30 |  |
| 1. **UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | | **(10 Puan)** |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | | 2 |  |
| **TOPLAM** | | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar / Görüşler** | | | |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** | | | |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**
* **Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR**  **(Aday tarafından karşılanacaktır.)** | | | | |
| 1. İş elbisesi | | | | |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı | | | | |
| 1. İş ve kaynakçı eldiveni | | | | |
| 1. Deri kaynakçı önlüğü | | | | |
| 1. Deri kolluk | | | | |
| 1. Kaynak maskesi ve gözlüğü | | | | |
| 1. Koruyucu gözlük | | | | |
| 1. Emniyet Kemeri | | | | |
| 1. Baret | | | | |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | | |
| 1. Elektrik Ark Kaynak Makinesi |  | 1. Gazaltı kaynak ünitesi | | |
| 1. Sütunlu matkap tezgahı |  | 1. Tepsi testere | | |
| 1. Spiral taşlama makinesi |  | 1. Kaynak masası ve ekipmanları | | |
| 1. Daire testere |  | 1. Akülü vidalama | | |
| 1. Kenet makinesi |  | 1. El breyzi | | |
| 1. Çekiç |  | 1. Matkap uçları | | |
| 1. El testeresi |  | 1. Pense | | |
| 1. Nokta |  | 1. Şerit metre | | |
| 1. Gönye |  | 1. Kumpas | | |
| 1. Çelik cetvel |  | 1. Havşa matkabı | | |
| 1. Çizecek |  | 1. Anahtar takımı | | |
| 1. Tornavida takımı |  | 1. Kaynak çekici | | |
| 1. Su terazisi |  | 1. Tel fırça | | |
| 1. Plastik çekiç |  | 1. Mengene | | |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | | | **ADET** | |
| 1. 1,5 mm DKP sac | | | 5 kg | |
| 1. Ø 16 mm Çelik menteşe | | | 2 adet | |
| 1. 40\*60\*2 mm profil | | | 6 m | |
| 1. 40\*40\*2 mm profil | | | 12 m | |
| 1. 30\*10 lama (silme) demir | | | 1 m | |
| 1. Ø 12 mm demir | | | 2 adet | |
| 1. Ø 6 mm demir | | | 1 mt | |
| * **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.** * **Sarf malzemeleri aday tarafından karşılanacaktır.** | | | |  |
|  | | | |  |